



SMART 500

AFFILATRICE UNIVERSALE DA 1-4 ASSI CONTROLLATI



INNOVATIVA E PRECISA

Il modello SMART 500 CNC caratterizzato da numerose varianti, è l'espressione della continua ricerca tecnologica di Cabe per posizionarsi come punto di riferimento del settore. Per soddisfare i target di progetto sono state introdotte sugli assi di traslazione longitudinale (tavola portapezzo) e asse trasversale (carro portatesta) guide ad attrito volvente che hanno apportato il duplice vantaggio di una maggiore fluidità di movimento abbinata ad un aumento dei carichi di lavoro sostenibili. Sull'elettromandrino portamola il range di utilizzo delle velocità di rotazione è molto ampio con la possibilità di una calibrazione accurata per ottenere costantemente le migliori condizioni di taglio.

Struttura monolitica in ghisa per garantire precisione di taglio con l'assorbimento delle vibrazioni durante la lavorazione.

VANTAGGI MACCHINA



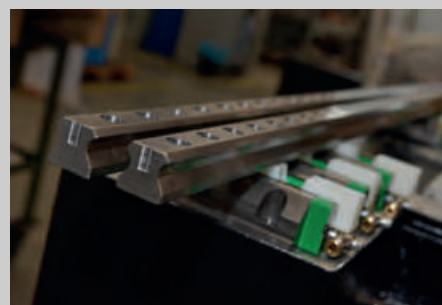
INTUITIVO

- Controllo FANUC.
- Installazione facile.
- Utilizzo semplice e sicuro.
- Interfaccia grafica intuitiva e personalizzabile.



TAILOR-MADE

- Configurazione su misura.
- Personalizzazione meccanica e delle impostazioni software.
- Studi e customizzazione della macchina in base alle specifiche richieste di utilizzo.



AFFIDABILE

- Ridotta usura dei componenti della macchina.
- Qualità garantita da anni di esperienza e studi continui.
- Lunga vita della macchina.



CARATTERISTICHE

- Controllo FANUC: software proprietario sviluppato da Cabe.
- Motori brushless e torque (A) per alte gamme dinamiche di funzionamento, uniti ad elevate precisioni di posizionamento sia sugli assi lineari che su quello rotativo.
- Asse longitudinale (tavola portapezzo) e asse trasversale (carro portatesta) con scorrimento su guide ad attrito volvente.
- Assi lineari con viti a ricircolo di sfere pre-caricate e rettificate per ottenere il massimo dell'accuratezza.
- Tecnologia movimentazione dell'asse A "direct-drive": precisione di posizionamento.
- Tutte le superfici di appoggio e contatto sono rettificate.
- Sistemi di posizionamento del tipo a righe ottiche ed encoder ad alta risoluzione direttamente accoppiati al movimento.
- Elettromandrino portamola con ampio range di utilizzo delle velocità di rotazione e possibilità di precisa calibrazione del numero di giri per ottenere le migliori condizioni di taglio.
- Cabinatura integrale con accesso frontale per carico/scarico pezzi, porta laterale per pratico settaggio e manutenzione.

ACCESSORI

- Sistema di abbattimento delle nebbie oleose con tecnologia a centrifuga.
- Depuratore dei liquidi lubrorefrigeranti di varie tipologie in funzione delle applicazioni da curare.
- Carico e scarico pezzi automatico.



SMART 500

AFFILATRICE UNIVERSALE DA 1-4 ASSI CONTROLLATI



TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI

Grazie alle potenzialità delle macchine è possibile affilare utensili di qualsiasi settore merceologico.

Esempi di lavorazioni:

- Frese cilindriche: angolo di taglio e angolo di prima e seconda spoglia dorsale sia sui taglienti assiali che radiali.
- Frese coniche: angolo di taglio e angolo di prima e seconda spoglia dorsale sia sui taglienti assiali che radiali.
- Frese a tre tagli: angoli di spoglia dorsale.
- Maschi, angolo di imbocco.
- Svasatore, angolo su superficie curvilinea.
- Data l'estrema precisione delle macchine è anche possibile effettuare lavorazioni di rettifica su superfici piane, cilindriche di fori e alberi di piccoli particolari.

CONFIGURAZIONI

SMART 500 DA 1 A 4 ASSI CONTROLLATI



SMART 500

MOVIMENTO **NON SIMULTANEO** DEGLI ASSI CN

Per affilatura e rettifica di utensili/particolari con geometrie semplici.



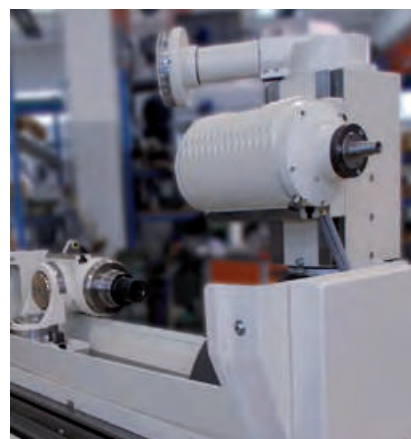
SMART PRO 500

MOVIMENTO **SIMULTANEO** DEGLI ASSI CN

Per affilatura e rettifica di utensili/particolari con geometrie complesse: eliche, eliche coniche.

LE CONFIGURAZIONI

| | | | |
|-----------|------|-----|-----|
| 1 ASSE CN | X | | |
| 2 ASSI CN | XY | XZ | XA |
| 3 ASSI CN | XYZ | XYA | XZA |
| 4 ASSI CN | XYZA | | |



SMART 500 & SMART PRO 500

CARATTERISTICHE

Asse X longitudinale - tavola portapezzo

| | |
|--|------------------------------|
| Corsa utile longitudinale [mm] | 500 |
| Tavola portapezzo lunghezza [mm] | 970 |
| Tavola portapezzo larghezza [mm] | 120 |
| Inclinazione tavola portapezzo sul piano piano orizzontale, micrometrica | $\pm 45^\circ, \pm 12^\circ$ |

Asse Z trasversale - carro porta testa

| | |
|------------------------------|-----|
| Corsa utile trasversale [mm] | 270 |
|------------------------------|-----|

Asse Y verticale - testa porta mola

| | |
|--|------------------------------|
| Corsa utile verticale [mm] | 230 |
| Corsa verticale del mandrino portamola sulla testa di scorrimento [mm] | 140 |
| Corsa utile complessiva [mm] | 370 |
| Orientamento base planetaria sul piano orizzontale, raggio | $\pm 180^\circ, 90\text{mm}$ |
| Orientamento testa portamola sul piano orizzontale | $\pm 180^\circ$ |

Asse A rotativo - testa porta pezzo

| | |
|---------------------------|--|
| Attacco utensile | ISO 50 DIN 2080 |
| Velocità traslazione assi | X = $1 \div 8\text{m/min}$ Y = $1 \div 5\text{m/min}$ Z = $1 \div 5\text{m/min}$ A = $1 \div 700\text{rpm}$ |

| | |
|------------------------|-----|
| Potenza bordo macchina | 8kW |
|------------------------|-----|

Dimensioni

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Larghezza x profondità x altezza [mm] | A seconda dei modelli |
| Peso complessivo [kg] | A seconda dei modelli |

